

ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ШТУКАТУРНАЯ СТАНЦИЯ

Тип. КАЛЕТА – 1/230V

Тип. КАЛЕТА – 1S/230V



KALETA®

www.kaleta.pl

ZPUB KALETA SPÓŁKA KOMANDYTOWA

32-084 Aleksandrowice k/Krakowa,

ul. Radziwiłłów 138, Polska

tel.fax: +48 12 415-21-34

www.kaleta.pl

e-mail: biuro@kaleta.pl

Салоны продажи Калета-сервис:

20-337 Lublin, ul. Pogodna 50a

tel. +48 81 745 74 79

e-mail: kaletaserwis@kaleta.pl

53-030 Wrocław, ul. Przyjaźni 34d

tel. +48 71 339 47 51

e-mail: kaletaserwis.wro@kaleta.pl

31-241 Kraków, al. 29 Listopada 193

tel. +48 12 418 15 25

e-mail: kaletaserwis.kr@kaleta.pl

01-248 Warszawa, ul. Króla Jana II Kazimierza 30/lok 3

tel. +48 22 408 78 70

e-mail: kaletaserwis.war@kaleta.pl

Производственный завод:

ZPUB KALETA SPÓŁKA KOMANDYTOWA

32-084 Aleksandrowice k/Krakowa, ul. Radziwiłłów 138

tel. +48 12 415 21 34

e-mail: biuro@kaleta.pl

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	2
2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ АГРЕГАТА	2
2.1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.....	2
2.2. ЗАМЕННОЕ ОСНАЩЕНИЕ АГРЕГАТА	2
2.3. ТРАНСПОРТИРОВКА.....	3
2.4. СТРОЕНИЕ И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ АГРЕГАТА	3
2.4.1. Строение.....	3
2.4.2. Описание работы.....	3
2.5. СТРОЕНИЕ И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ СИСТЕМ АГРЕГАТА.....	3
2.5.1. Рама.....	3
2.5.2. Система водоснабжения	4
2.5.3. Система сжатого воздуха	4
2.5.4. Загрузочный бункер с растворосмесителем	4
2.5.5. Шнековый насос.....	5
2.5.6. Мотор-редуктор мешалки и шнекового насоса.....	5
3. ПОДГОТОВКА АГРЕГАТА К ЭКСПЛУАТАЦИИ	5
3.1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	5
3.2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ШНЕКОВОГО НАСОСА К МЕШАЛКЕ	6
3.3. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ	6
3.4. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	6
3.5. ЗАПУСК АГРЕГАТА.....	6
3.5.1. Подготовка к запуску	6
3.5.2. Порядок действий по запуску агрегата.....	7
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ АГРЕГАТА.....	8
4.1. ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	8
4.2. ОКОНЧАНИЕ РАБОТЫ	8
4.3. ОЧИСТКА МЕШАЛКИ И НАГНЕТАТЕЛЬНОГО УЗЛА	8
4.4. УДАЛЕНИЕ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ	9
4.5. ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ ШНЕКОВОГО НАСОСА	9
4.6. СПЕЦИАЛЬНЫЙ СЕРВИС И ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	10
4.7. СЕРВИС И ПОКУПКА ЗАПЧАСТЕЙ.....	10
4.8. ОСНОВНЫЕ СИМПТОМЫ И ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОСТИ АГРЕГАТА, ВОЗМОЖНЫЕ К САМОСТОЯТЕЛЬНОМУ УСТРАНЕНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЕМ	10
5. ПЕРЕЧЕНЬ РИСУНКОВ.....	12

1. ВВЕДЕНИЕ

Перед приступлением к работе со штукатурным агрегатом, пользователь должен тщательно ознакомиться с настоящей документацией, с целью ознакомления со строением, принципами работы, запуском и эксплуатацией устройства.

Штукатурный агрегат предназначен для механического нанесения штукатурок с использованием известково-гипсовых и известково-цементных смесей. Его также можно использовать (после замены шнекового насоса и напорной трубы) для самовыравнивающихся стяжек.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ АГРЕГАТА

2.1. Техническая характеристика

– Габариты:	
Длина	1100 мм
Ширина	700 мм
Высота	1430 мм
Высота засыпки	920 мм
– Общий вес (без оснащения)	145 кг
– Вес рамы с водяной системой и системой сжатого воздуха	50 кг
– Вес бункера со смесителем и мотор-редуктором	65 кг
– Вес мотор-редуктора	30 кг
– Емкость бункера	35 л (50 кг смеси)
– Производительность (в зависимости от состава раствора)	5-10 л/мин.
– Макс. давление нагнетания	30 АТМ.
– Макс. расстояние подачи	10 м
– Производительность компрессора типа HS-24	300 л/мин.
– * Производительность компрессора типа Kaleta 230V	250 л/мин.
– Номинальное напряжение	230 В – 50 Гц
– Управление напряжением	24 В
– Макс. потребление мощности	4 кВт
– Электрическое предохранение	3 x 25 А

* Компрессор Kaleta 230V для Агрегата Тип. KALETA – 1S/230

2.2. Заменное оснащение агрегата

Вместе с комплектным агрегатом изготовитель поставляет:

– Пульверизатор	1 шт.
– Шланг для раствора 25 с фитингами 10 м	1 шт.
– (Шпилька зажимного соединения + соединение GK вращающееся)	
– Воздушный шланг 12,5 с фитингами 10 м (Соединение GK x 2)	1 шт.
– Шнековая пара (ротор + статор В4-2L)	1 ком.
– Смеситель	1 шт.
– Очиститель (скребок + вал очистителя)	1 шт.
– Ключ для вкручивания ротора	1 шт.
– Гаечный ключ 24	1 шт.
– Ключ от электрического ящика	1 шт.
– Сопло пульверизатора 10, 12, 14	1 ком.

– Быстросъемный латунный ¾” патрубок	2 шт.
– Быстросъемное соединение латунное ¾” с наружной резьбой	1 шт.
– Быстросъемное соединение латунное ¾” с внутренней резьбой	1 шт.
– Промывочный шар 30	1 шт.
– Очиститель для пульверизатора	1 шт.
– Уплотнитель латунного соединения	2 шт.
– Спрей для ротора и статора	1 шт.
– Пластиковый хомут (обойма) для шланга	6 шт.

2.3. Транспортировка

Агрегат можно быстро и легко демонтировать, что дает возможность ручную транспортировать и загружать его. Он помещается в очень маленьком пространстве.

При ручной транспортировке агрегат необходимо разобрать на следующие части:

- рама с водяной системой и системой сжатого воздуха,
- загрузочный бункер со смесителем и мотор-редуктором (при необходимости отсоединить мотор-редуктор от машины).

Перемещать агрегат должны как минимум четыре человека.

2.4. СТРОЕНИЕ И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ АГРЕГАТА

2.4.1. Строение

Штукатурный агрегат Тип. Kaleta-1/230 и Kaleta-1S/230 состоит из следующих узлов: рама, система водоснабжения, система сжатого воздуха, бункер со смесителем и шнековым насосом, мотор-редуктор и шнековый насос, шкафчик электроуправления.

2.4.2. Описание работы

Сухая штукатурная смесь засыпается в бункер с помощью миксера. Одновременно, в смесительную камеру дозируется вода из водопроводной системы, подаваемой из водопроводной сети. В смесительной камере раствор и вода смешиваются с помощью смесителя, приводимый в движение от мотор-редуктора. Смеситель соединен с шнековым насосом, привинченным к колонне смесителя. Замешанный раствор поступает из мешалки в шнековый насос и по напорному шлангу подается к пульверизатору. Поток раствора регулируется сжатым воздухом. Воздух к распылителю подается через шланг из системы сжатого воздуха. Агрегат можно включать и выключать с помощью воздушного клапана на распылителе. Эффективность агрегата в некоторой степени зависит от типа смеси. Установка питается от электрической сети ~230В и управляется с помощью электрического ящика управления.

2.5. СТРОЕНИЕ И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ СИСТЕМ АГРЕГАТА

2.5.1. Рама

Рама изготовлена из стальных труб и представляет собой несущую конструкцию агрегата. К трубам привариваются хомуты и кронштейны для крепления отдельных узлов. Трубы нижней части рамы используются в качестве трубопроводной системы сжатого воздуха и выполняют роль расширительного бака. Рама имеет одну пару опорных катков большего размера и одну пару колес меньшего размера. К раме

сверху приваривается лист металла и к нему крепится смеситель. В задней части агрегата к раме прикреплен электрический ящик управления.

2.5.2. Система водоснабжения

В состав системы входят: водяной насос, манометр, выключатель давления воды, сетчатый фильтр, регулятор давления воды, электромагнитный клапан, расходомер и арматура. Включённый в систему расходомер служит для регулировки расхода воды в камеру мешалки. Регулировка производится с помощью водяного клапана расходомера. Благодаря этому можно достаточно точно подобрать консистенцию раствора. Регулятор давления воды выполняет функцию стабилизатора давления. Регулятор настроен производителем и не подлежит регулировке во время работы.

В случае падения давления воды в системе ниже 0,25 МПа, выключатель давления воды останавливает агрегат. Повторный запуск произойдёт автоматически, если давление воды возрастёт выше 0,25 МПа. При выключении агрегата подача воды в смесительную камеру автоматически прекращается через электромагнитный клапан. В состав системы входит шаровой кран с быстросъёмным соединением для возможного подключения шайбы. Шаровой кран под расходомером служит для слива воды из системы. Вода в систему подается из водопроводной сети, а затем дозировано по гибкому шлангу в камеру смешивания. Если давление в водопроводной сети менее 2,5 атм., водяная система агрегата должна работать с включенным водяным насосом (даже при более высоких давлениях в сети рекомендуется работать с включенным водяным насосом).

2.5.3. Система сжатого воздуха

В состав системы входят: компрессор, нижняя труба рамы (воздухосборник), регуляторы давления воздуха и возвратный клапан. Компрессор приводится в движение электродвигателем через ременную передачу. Натяжение клинового ремня можно регулировать винтом. Воздух от компрессора по гибкому шлангу подается в коллектор (нижнюю часть рамы). Регулятор давления воздуха отключает компрессор, когда давление воздуха увеличивается до 0,3 МПа и включает при понижении давления до 0,2 МПа. Регулятор давления воздуха отключает агрегат при повышении давления до 0,18 МПа и включает при понижении давления до 0,10 МПа. Воздух подается к пульверизатору через шланг, соединенный с быстросъёмной муфтой.

2.5.4. Загрузочный бункер с растворосмесителем

Загрузочный бункер выполнен из листового металла в форме пирамиды, вершиной вниз. Сверху корзина закрыта загрузочной решеткой с гребнем для разрезания мешков. Решетка устанавливается наклонно и закрепляется винтом. Внизу корзина имеет фланец для подключения к входному отверстию колонки-смесителя. Смеситель состоит из колонны и вращающейся внутри мешалки с приводом от мотор-редуктора. К нижней части колонны приваривается хомут для соединения ее с рамой. В верхней части колонна соединена с мотор-редуктором, соединенным с загрузочной решеткой. В нижней части колонны имеется патрубок для подвода воды с навинчивающимся быстроразъёмным соединением для подсоединения шланга. В нижней части колонны имеется приварен эллиптический фланец для крепления шнекового насоса.

2.5.5. Шнековый насос

Насос состоит из резиновой оболочки, закрытой стальной втулкой (статор), шнека (ротор), хомута насоса с напорным отверстием и защелкивающимся соединителем.

Шнек (ротор) с волнистой однозаходной резьбой вращается, совершая круговые движения относительно резинового статора с двойной внутренней резьбой, благодаря чему раствор, находящийся в пространстве между ротором и статором, движется в сторону напорного отверстия. Ротор и статор монтируется в хомут со сливным патрубком, к которому прикручивается защелкивающийся соединитель для подключения сливного шланга. Хомут и шнековый насос прикреплены к колонне смесителя шпильками.

2.5.6. Мотор-редуктор мешалки и шнекового насоса

Этот мотор-редуктор приводит в движение смеситель и через него шнековый насос. Он состоит из электродвигателя и соединенной с ним зубчатой передачей. Привод смесителя агрегата и далее шнекового насоса (ротора) передается через муфту, установленной на валу редуктора. Редукторный двигатель соединен с загрузочной решеткой и наклонно со смесительной колонной, что обеспечивает доступ к смесительной камере.

3. ПОДГОТОВКА АГРЕГАТА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Монтаж и разборку узлов агрегата, должны выполнять не менее двух человек.
2. Будьте осторожны при выполнении этой работы.
3. Работник, который обслуживает агрегат, должен быть оснащен средствами охраны слуха. Работник, производящий непосредственно нанесение смеси на стену, должен работать в защитных очках.
4. Запрещается запуск агрегата без закрытия решёткой загрузочного ковша.
5. Следует соблюдать особую осторожность при закрытии и соединении мотор-редуктора с мешалкой, а также при устранении т. наз. «пробки» в нагнетательном шланге (очень высокое давление в шланге). Во время работы агрегата нельзя устранять каких-либо неисправностей.
6. При выполнении любого ремонта, главный выключатель должен находиться в положении «0», а главный питающий провод отсоединённый от контакта на коробке электроуправления.
7. Ремонт электрооборудования может проводить только электрик, имеющий свидетельство, которое выдано соответствующими по закону учреждениями.
8. При подключении и запуске кабели и электрооборудование должны быть сухими.
9. Запрещается отсоединять нагнетательный шланг, когда он находится под давлением.

Запрещается работать с агрегатом в помещениях, содержащих пары и пыль веществ легковоспламеняющихся или взрывчатых. Работающий агрегат является источником шума уровнем (в среднем) 85 дБА. Пульверизатор во время работы производит шум уровнем 90 дБА.

3.2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ШНЕКОВОГО НАСОСА К МЕШАЛКЕ

Насос должен быть помещён в хомут. Прикрутите узел шпильками к хомуту колонны смесителя. Для соединения насоса со смесителем необходимо вставить стержень смесителя в пазу винта насоса.

3.3. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Воду из водопроводной сети надо подводить к агрегату с помощью армированного шланга (внутр. диам. 20-25 мм), подключая его с помощью соединителя к водяному насосу. Этот шланг не числится в оборудованию устройства. Если давление воды в сети ниже 2,5 атм., водная система агрегата должна работать с включенным водным насосом (даже при более высоком сетевом давлении рекомендуется работать с водяным насосом).

3.4. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Агрегат надо питать от электрораспределительного устройства, оснащенного предохранительным выключателем дифференциального тока проводом ОР мин. 5x2,5 мм², подключенным к гнезду 5x16А на коробке электроуправления. Согласно техническому стандарту.

Внимание!

***Требуется полное напряжение 400В.
Падение напряжения недопустимо.***

3.5. Запуск агрегата

3.5.1. Подготовка к запуску

- Присоединить нагнетательный шланг раствора к хомуту насоса с помощью защелкивающегося фитинга..
- Подсоедините шланг сжатого воздуха к патрубку на раме.
- Подсоедините оба шланга к пульверизатору.
- Подключить агрегат к водопроводу, закрепив шланг с помощью быстроразъемного соединения.
- Подключите мотор-редуктор смесителя и насоса к розетке.
- Извлечь смеситель из колонны смесителя и соединить мотор-редуктор со смесителем.
- Ввернуть винт в резиновую втулку насоса в соответствии с пунктом 4.5. - «Замена деталей шнекового насоса».

Перед подключением устройства к источнику питания его необходимо настроить

1. Главный выключатель – поз. „0”
2. Контрольный выключатель – поз. „0”
3. Выключатель водяного насоса – поз. „0”

После проведения вышеуказанных действий подключить электропитание к контактному гнезду.

Внимание!

Шланги длиной более 10 м не рекомендуются для агрегатов с питанием 230 В. Только после оптимизации настроек машины, текстуры и консистенции раствора следует наносить смесь на стену.

3.5.2. Порядок действий по запуску агрегата

1. Включить главный выключатель – поз. „1” (включится компрессор).
2. Закрыть воздушный клапан на пульверизаторе.
3. Шланг подачи воды в смесительную камеру поместить в ведро. Нажать кнопку подачи воды, чтобы запустить поток воды и удалить её из системы водоснабжения. Проверить давление на манометре, пока вода течет. Если давление меньше 2,5 атм., следует включить водяной насос. После вентилизации системы перекройте воду, отпустив кнопку подачи воды.
4. Открыть воздушный клапан на пульверизаторе (шланг для подачи воды в смесительную камеру помещён в ведро).
5. Правильная скорость вращения двигателя устанавливается инвертором, мотор-редуктор мешалки и насоса должен быть подключен к колонне мешалки и зафиксирован защелкой (без смесителя).
6. Установите главный выключатель в положение «0».
7. Подсоединить шланг подачи воды к колонне мешалки, сдвинуть редукторный двигатель с мешалки и заполнить камеру смесителя водой с помощью кнопки подачи воды, чтобы головка винта насоса была закрыта.
8. Поместить смеситель в колонну мешалки, соединить его с ротором шнекового насоса и редукторным двигателем, затем соединить редукторный двигатель с мешалкой при помощи зажима.

Внимание!

Нельзя запускать шнековый насос всухую, не залив воду в смесительную камеру. Это может привести к заклиниванию насоса и повреждению мотор-редуктора!

9. Включите агрегат с помощью главного выключателя.
10. Включите контрольный выключатель управления.
11. Открыть воздушный клапан на пульверизаторе.
12. При работающем шнековом насосе отрегулировать расход воды в смесительной камере с помощью водного клапана расходомера. Предварительно установить поплавок расходомера на уровне около 350 л / ч.
13. Заполнить загрузочный бункер сухой смесью.

Сначала с пульверизатора вытекает вода и жидкий раствор. Через некоторое время появится более плотный раствор. В случае плохой консистенции раствора, снова отрегулируйте поток воды в смесительную камеру. Отрегулируйте правильную струю раствора, вставив воздушное сопло в корпус пульверизатора на соответствующую глубину.

Внимание!

Количество воды, подаваемой в смесительную камеру, зависит от типа смеси. Следуйте рекомендациям производителя смеси..

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ АГРЕГАТА

4.1. ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Наносимый раствор имеет правильную консистенцию, когда он образует однородную, жидкую массу, равномерно покрывающую обрабатываемую поверхность и плотно прилегающую к ней.
2. При подаче слишком малого количества воды в смесительную камеру образуется неправильная консистенция раствора, что может привести к образованию так называемой «пробки» и, таким образом, к более быстрому износу компонентов шнекового насоса.

В случае образования «пробки» в нагнетательном шланге следует:

Установите главный выключатель в положение «0», переключатель управления в положение «0», клапан на пульверизаторе закрыт и нажмите кнопку «R» примерно на 5-10 секунд. Затем слегка ослабить гайки винта, крепящих шнековый насос к колонне (чтобы сбросить давление в шланге). Как только давление упадет, отсоедините шланг от нагнетательного патрубка и уберите «пробку».

Внимание!

При выполнении этой работы следует одеть защитные очки. Абсолютно недопустимо отсоединять нагнетательный шланг без вышеуказанных действий.

4.2. ОКОНЧАНИЕ РАБОТЫ

1. Опустошите бункер от сухой смеси.
2. Закрыть воздушный клапан на пульверизаторе.
3. Установить выключатель управления в поз. "0".
4. Установите главный выключатель в поз. "0".
5. Очистить смеситель в соответствии с п. 4.3.

4.3. ОЧИСТКА МЕШАЛКИ И НАГНЕТАТЕЛЬНОГО УЗЛА

1. Открыть фиксатор зажима и откинуть мотор-редуктора от колонны смесителя.
2. Извлечь смеситель из колонны миксера и почистить его.
3. Поместить очиститель с соединителем в колонну, скрепить соединитель с винтом шнекового насоса и мотор-редуктором. Затем соединить мотор-редуктор с колонной с помощью зажима.
4. Отсоединить сливной шланг от шнекового насоса, поместить в него чистящий шарик и снова подсоединить шланг к насосу.
5. Включить главный переключатель и выключатель управления.
6. Включить агрегат, открыв клапан на пульверизаторе.
7. Очиститель вращается и одновременно передвигается под действием собственной тяжести вдоль соединителя, очищая внутреннее пространство смесительной камеры. Шар проталкивается через нагнетательный шланг.
8. Очистить смесительную камеру до тех пор, пока не услышите металлический звук (очиститель трётся о стенку камеры).

9. Если шарик выталкивается из шланга и металлического звука не слышно, следует выключить агрегат и ещё раз пропустить шарик через шланг.

Внимание!

Агрегат не может работать, если слышен чёткий металлический звук из смесительной камеры.

10. После очистки, все переключатели на блоке управления установить в поз. „0”.
11. Извлечь очиститель из колонны миксера и очистить весь агрегат от грязи.
12. Очистить пульверизатор и воздушное сопло.

4.4. Удаление воды из системы водоснабжения

1. Установить все переключатели в поз. „0”.
2. Закрывать подачу воды от водопровода, отсоединить шланг от агрегата и опорожнить его.
3. Отсоединить шланг от смесительной колонны и спустить воду, открывая клапан спуска воды.
4. Отсоединить воздушный шланг от пульверизатора.
5. Включить главный выключатель.
6. Открыть электромагнитный клапан с помощью кнопки подачи воды на блоке управления.
7. Направить поток сжатого воздуха во входное отверстие системы водоснабжения и продуть систему.
8. Выключить главный выключатель.
9. Отсоединить шнековый насос от колонны смесителя, чтобы удалить воду из камеры смесителя.

4.5. Замена деталей шнекового насоса

При установке шнекового насоса открутите защелку и снимите решетку с мотор-редуктором. Шнек насоса (ротор) лучше всего выкручивать или вкручивать в статор, когда ротор подсоединен к колонне смесителя с помощью специального ключа и муфты. При ввинчивании используйте «Спрей для ротора и статора», чтобы уменьшить трение.

Внимание!

Для смазывания компонентов насоса недопустимо использование масел, паст и смазок нефтяного происхождения.

При замене компонентов насоса необходимо соблюдать следующие правила:

- Главный выключатель, должен быть выключен – поз. „0”.
- Не прилагать больших усилий, чтобы вкрутить ротор. Шнек следует вкручивать только с помощью гаечного ключа, предназначенного для этой цели, без использования удлинителя.
- Первый запуск насоса должен производиться только с водой, выпущенной для первоначального доступа. Однако эта операция не должна длиться дольше 1 минуты (смесь даёт лучшую смазку).

– Взаимодействующие элементы (ротор- статор) должны быть одного типа.

4.6. СПЕЦИАЛЬНЫЙ СЕРВИС И ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Агрегат должен содержаться в чистоте. По окончании работы, почистить и вымыть от загрязнения.
2. Проверьте герметичность систем. В случае негерметичности, необходимо её устранить.
3. Как минимум каждые две недели очистить следующее:
 - предварительный фильтр для фильтрации воды, расположенный под уплотнителем быстросъёмного соединения впускного отверстия для воды,
 - угловой фильтр или фильтр на регуляторе давления воды.
4. Каждые 100 часов работы очистить и продуть элемент воздушного фильтра компрессора (при большем запылении рекомендуется очищать чаще).
5. Каждый день перед запуском агрегата проверяйте уровень масла в компрессоре HS-24 с помощью индикатора. Уровень масла должен доходить до отметки на индикаторе и не должен быть ниже его уровня.
6. После 20 часов работы нового компрессора типа HS-24 рекомендуется слить горячее масло, отвинтив сливную пробку. Перед заправкой рекомендуется промыть картер, налив примерно 100 см³ чистого масла и запустить компрессор на две минуты. Затем слить масло и добавить свежее масло также в количестве 100 см³.

Дальнейшая замена масла должна проводиться через каждые 300 часов работы. Использовать масло Superol 10W / 40-20W / 40 или аналогичное.

4.7. Сервис и покупка запчастей

Производитель предоставляет гарантийное и послегарантийное обслуживание , а также предоставляет информацию о приобретении запасных частей. По запросу и за счет пользователя производитель может произвести включение агрегата на месте.

Если пользователь заинтересован в покупке запасных частей, то необходимо указать: название детали, код каталога и позицию, где данная деталь появляется.

4.8. Основные симптомы и причины неисправности агрегата, возможные к самостоятельному устранению потребителем

СИМПТОМЫ	ПРИЧИНЫ	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ
1	2	3
Агрегат не работает, несмотря на включенные системы электропитания и водоснабжения	1. Давление воды слишком низкое. 2. Повреждено электрооборудование.	1. а) Проверить шланг подачи воды, при необходимости осмотреть и очистить фильтры для воды. б) Включить водяной насос.. 2. а) Проверить наличие напряжения на входе в блок управления. б) Проверить правильность положения отдельных переключателей на блоке управления. в) Проверьте исправность работы контактов в блоке управления (перегорели катушки).

	3. Система сжатого воздуха не работает правильно	<p>d) Проверить состояние разъединителей выключателя - они могут быть отключены из-за отказа двигателя.</p> <p>3. Включить сам компрессор и проверить наличие препятствий в воздушном шланге и воздушном сопле pulverизатора.</p>
Раствор вытекает из pulverизатора неравномерно (с перерывами)	<p>1. Неправильное смешивание в мешалке сухой смеси с водой.</p> <p>2. Влажная смесь блокирует вход в смесительную камеру.</p>	<p>1. Увеличить количество воды, подаваемой в миксер.</p> <p>2. Опорожнить бункер для раствора. Очистить и высушить корзину и смесительную камеру.</p>
Раствор вытекает из pulverизатора неравномерно - струя раствора становится то толще, то тоньше	<p>1. Слишком мало воды в смеси.</p> <p>2. Изношенные детали шнекового насоса (ротор, статор).</p> <p>3. Поврежденный смеситель.</p>	<p>1. Увеличить количество воды, подаваемой в смесь, примерно на 10% в течение 30 секунд и затем отрегулировать правильный поток воды в мешалку.</p> <p>2. Заменить изношенные детали.</p> <p>3. Заменить миксер.</p>
Раствор не выходит из pulverизатора. Водная и воздушная системы функционируют исправно	<p>1. Шланг для снятия раствора заблокирован.</p> <p>2. Изношенные компоненты насоса.</p>	<p>1. Изменить обороты шнекового насоса в соответствии с пунктом 4.1. Затем слегка ослабить гайки шпилек, крепящих шнековый насос к колонне (чтобы снизить давление в шланге). После снижения давления отсоединить шланг от нагнетательного патрубка и устранить «пробку».</p> <p>2. Заменить компоненты насоса.</p>
Уровень воды в расходомере изменяется (скачет)	<p>1. Закупорены фильтры для воды.</p> <p>2. Закупорка патрубка подачи воды в мешалку.</p>	<p>1. Разобрать и вычистить фильтры.</p> <p>2. Снять шланг и вычистить патрубок.</p>

5. ПЕРЕЧЕНЬ РИСУНКОВ

1. Общий вид агрегата.
2. Система водоснабжения.
3. Система сжатого воздуха.
4. Загрузочный бункер с растворосмесителем.
5. Шнековый насос.
6. Мотор-редуктор мешалки и шнекового насоса.
7. Пульверизатор.
8. Блок электрического управления.
9. Схема системы управления Тип-1/230.
10. Схема системы управления Тип-1S/230.
11. Иллюстративная схема установки управления.

Описание

Общий вид агрегата (рис. 1)

1. Рама
2. Ходовое колесо
3. Хомут насоса
4. Шнековый насос
5. Загрузочный бункер
6. Мотор-редуктор мешалки и шнекового насоса
7. Блок управления
8. Система сжатого воздуха
9. Водная система



Рис. 1 – Общий вид агрегата

Описание

Система водоснабжения (рис. 2)

1. Водяной насос 230V
2. Наппель 1"/1½"
3. Уголок ½"
4. Ниппель ½"
5. Крестовина ½"
6. Манометр 0-1 МПа
7. Редукция манометра ½"/¾"
8. Накручиваемое- вкручиваемое колено ½"
9. Быстросъёмное соединение ½" (наружная резьба; для опрыскивателя)
10. Уплотнитель быстросъёмного соединения
11. Шаровый водяной кран мини (для опрыскивателя)
12. Регулятор давления воды ½"
13. Колено накручиваемое ½"
14. Электроклапан 24V/50Гц
15. Водный клапан расходомера ½"
16. Накручиваемое- вкручиваемое колено 1"
17. Быстросъёмное соединение 1" (наружная резьба)
18. Предварительный фильтр
19. Расходомер
 - a) стакан расходомера
 - b) трубка расходомера
 - c) уплотнительное кольцо 28x4
 - d) поплавков расходомера
20. Крепёжная панель
21. Штекер 12 мм (наружная резьба)
22. Зажимной хомут
23. Пластмассовый шланг 12,5 мм
24. Выключатель давления воды
25. Шаровый водяной кран мини ½" (слив воды из системы)

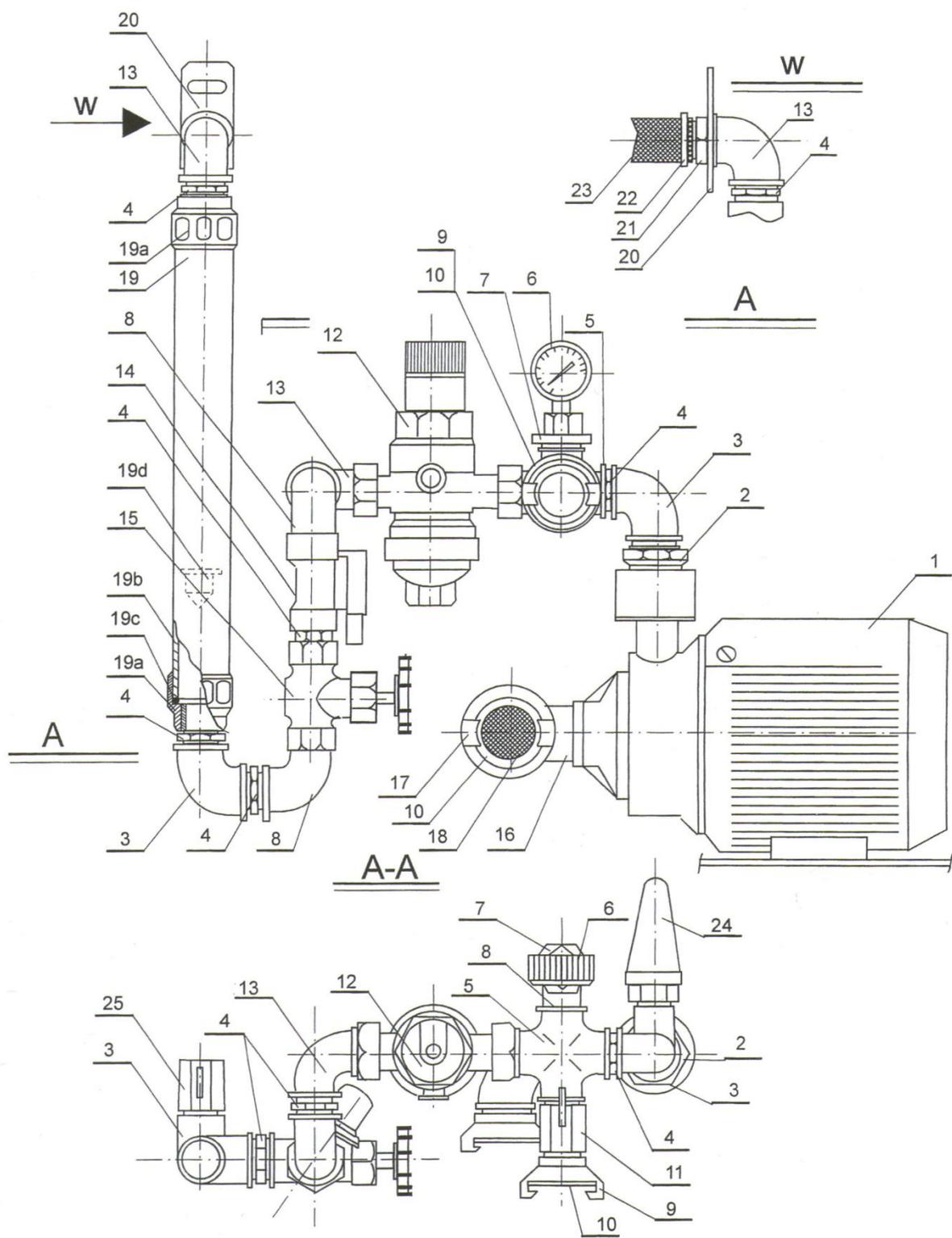


Рис. 2 – Система водоснабжения

Описание

Система сжатого воздуха (рис. 3)

1. 230В/50Гц; 1,1 кВт
2. Шкив двигателя
3. Крышка
4. Рама (воздухосборник)
5. Клиновой ремень НА-600
6. Натяжной подшипник 6201
7. Винт регулировки натяжения клинового ремня
8. Натяжитель клинового ремня
9. Регулятор давления воздуха (управление компрессором)
10. Регулятор давления воздуха (управление агрегатом)
11. Индикатор уровня масла
12. Шкив компрессора
13. Компрессор Тип HS-24
14. Воздушный фильтр компрессора
15. Гибкий шланг HS-24
16. Колено z-41
17. Ниппель 1/2"
18. Обратный клапан
19. Патрубок с быстросъемным соединением 1/2" (наружная резьба)

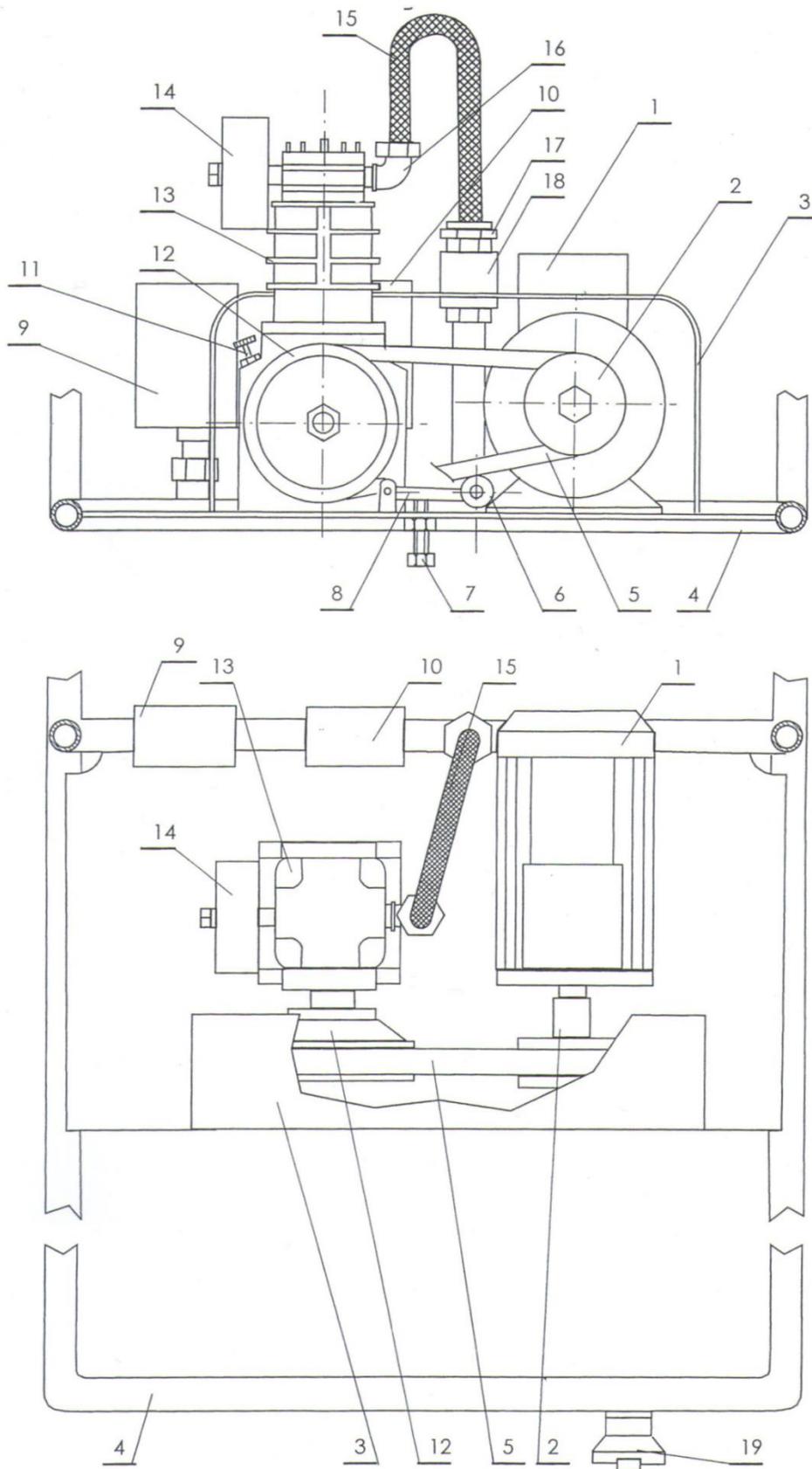


Рис. 3 – Система сжатого воздуха

Описание

Загрузочный бункер с растворосмесителем (рис. 4)

1. Загрузочный бункер
2. Смесительная колонна
3. Загрузочная решетка с креплением мотор-редуктора.
4. Смеситель
5. Крепление решетки к корзине
6. Крепежный зажим
7. Патрубок для впуска воды
8. Быстросъемное соединение 1" (внутренняя резьба)
9. Защелка, фиксирующая решетку

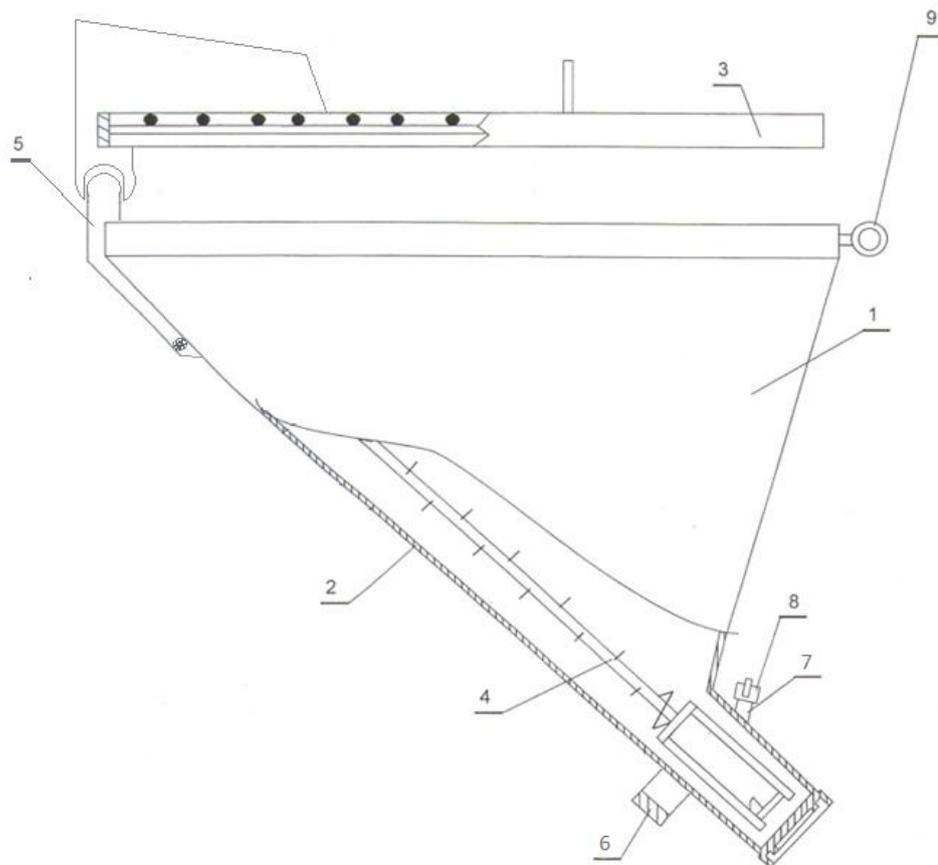


Рис. 4 – Загрузочный бункер с растворосмесителем

Описание

Шнековый насос (рис. 5)

1. Хомут насоса с нагнетательным патрубком
2. Шпильки хомута
3. Статор шнекового насоса
4. Стальной кожух
5. Ротор шнекового насоса
6. Кулиса насоса
7. Ниппель 5/4"/1"
8. Зажимное крепящее соединение 25 мм
9. Уплотнитель защелкивающегося соединения
10. Колено

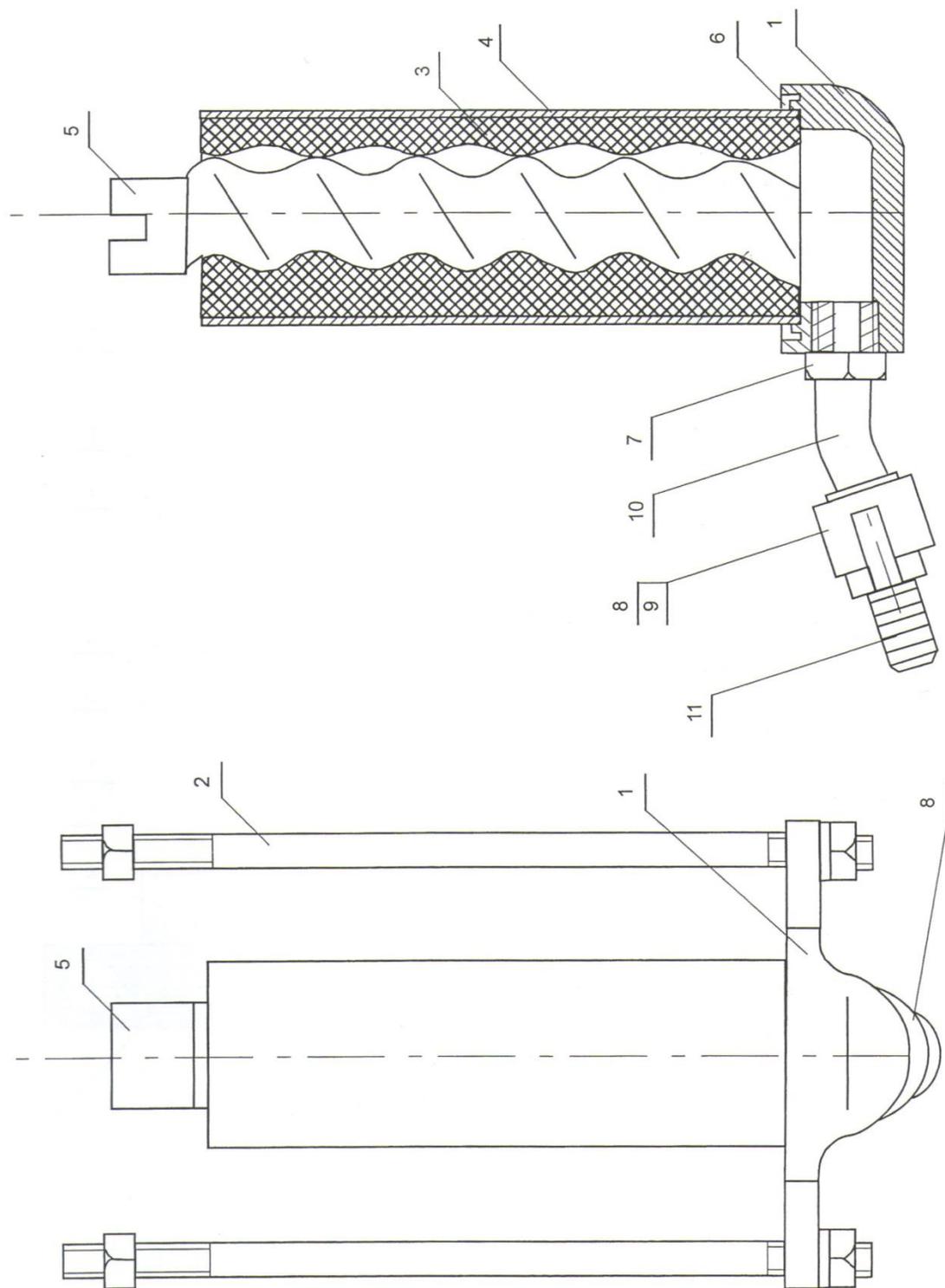
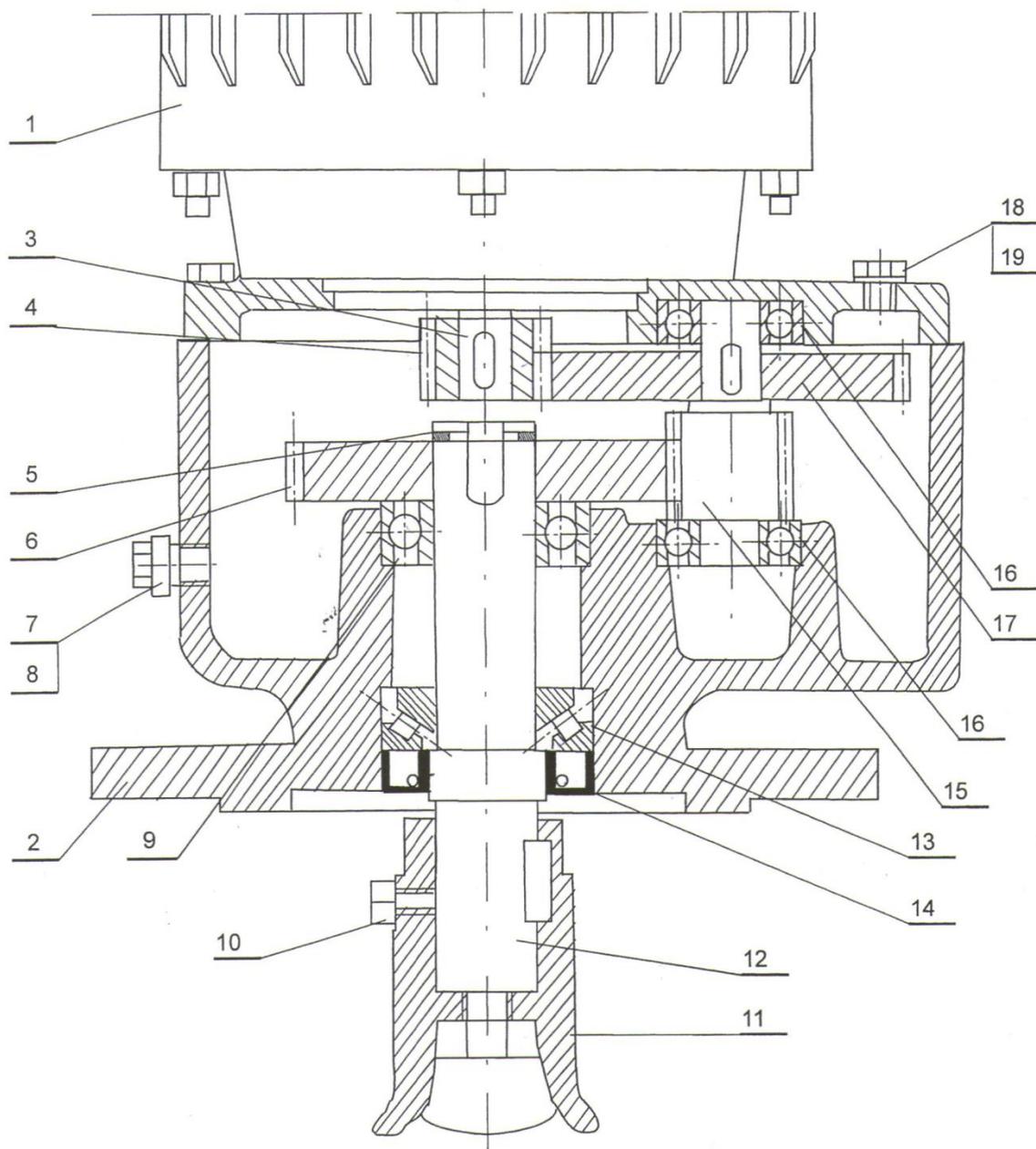


Рис. 5 – Шнековый насос

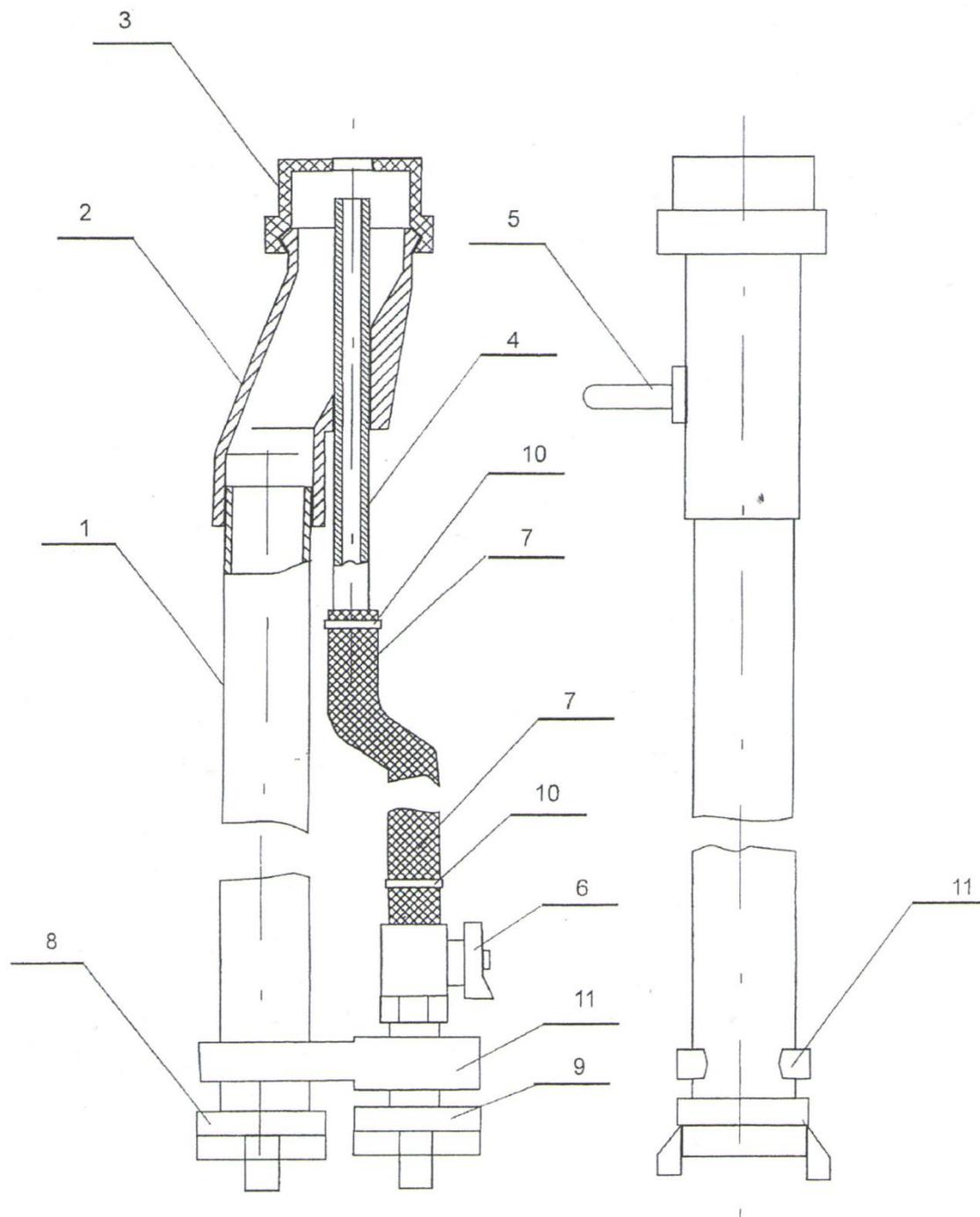
Описание

Мотор-редуктор мешалки и шнекового насоса (рис. 6)

1. Электродвигатель 230В/50Гц; 2,2 кВт
2. Корпус мотор-редуктора
3. Вал ротора
4. Зубчатое колесо z-1
5. Уплотнительное кольцо с пружиной 35z
6. Зубчатое колесо z-4
7. Отводная пробка
8. Маслоуплотнительное кольцо
9. Шариковый подшипник 6206
10. Зажимной винт муфты смесителя
11. Муфта смесителя
12. Вал
13. Конический подшипник 3206
14. Симеринг 35x62x10
15. Зубчатый вал z-3
16. Шариковый подшипник 6303
17. Зубчатое колесо z-2
18. Пробка для спуска масла
19. Маслоуплотнительное кольцо

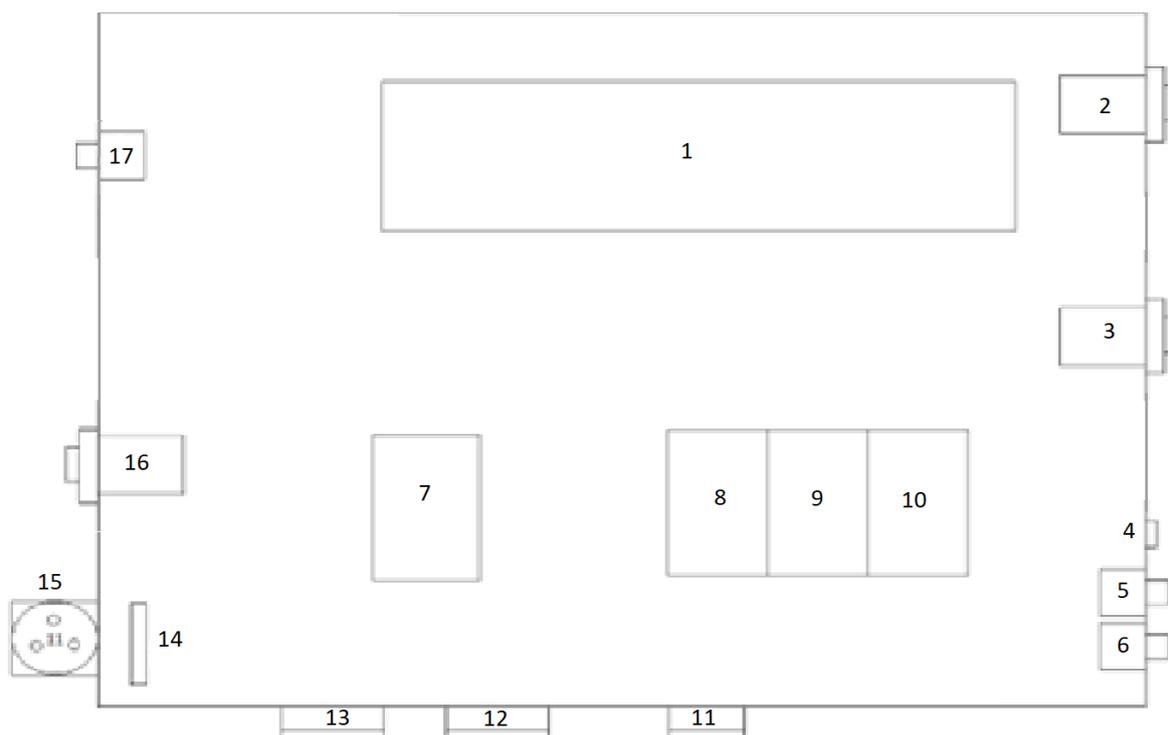


**Рис. 6 – Мотор-редуктор мешалки и шнеко-
вого насоса**



- | | |
|---------------------------------|--|
| 1-патрон | 7-воздушный шланг |
| 2-корпус | 8-быстроразъемное соединение 1" внут. резьб. |
| 3-сопло pulverизатора | 9-быстроразъемное соединение 1/2" внеш. резьб. |
| 4-воздушное сопло pulverизатора | 10-зажимной хомут |
| 5-зажим воздушного сопла | 11-пластмассовая обойма для pulverизатора |
| 6-воздушный клапан | |

Рис. 7 – Пульверизатор



- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1 - Инвертор 2,2 кВт | 9 - Термовыключатель 10-16А |
| 2 - Выключатель 16-52 | 10 - Термовыключатель 2,5-4А |
| 3 - Выключатель 40-130-2 | 11 - Розетка панельная 230V |
| 4 - Индикатор | 12- Розетка панельная 16x3 (тип Kaleta-1S/230) |
| 5 - Кнопка управления | 13 - Розетка панельная 16x7 |
| 6 - Кнопка реверса (обратный ход) | 14 - Listwa zerowa |
| 7 - Трансформатор 400x24x230 В | 15 - Штекер приемника 16x3 |
| 8 - Предохранитель С 25 | 16 - Выключатель 16-130-2 |
| | 17 - Потенциометр преобразователь частоты |

Внимание!

Изготовитель оставляет за собой возможность изменять размещение элементов электрооборудования внутри коробки.

Рис. 8 – Коробка электроуправления

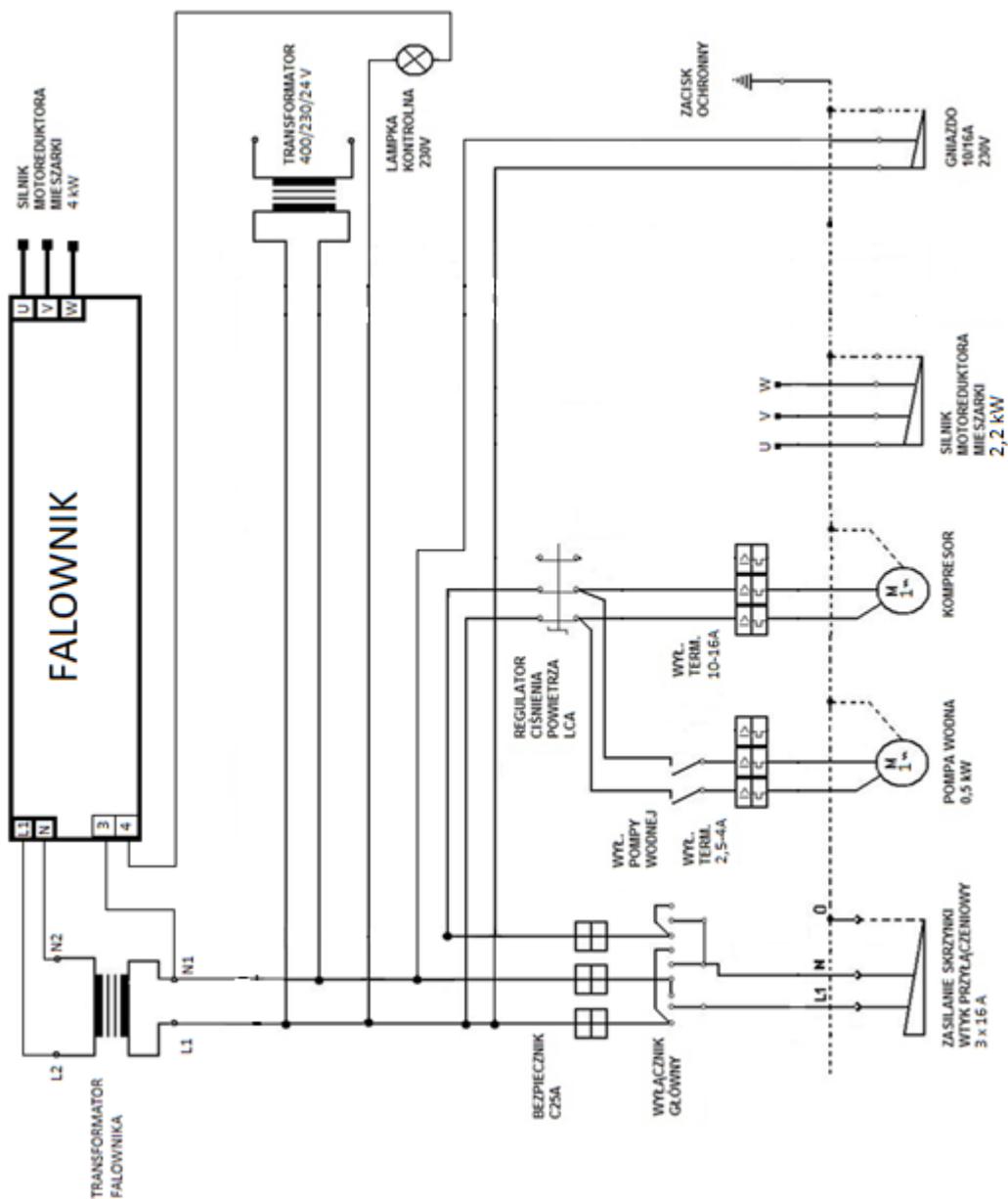
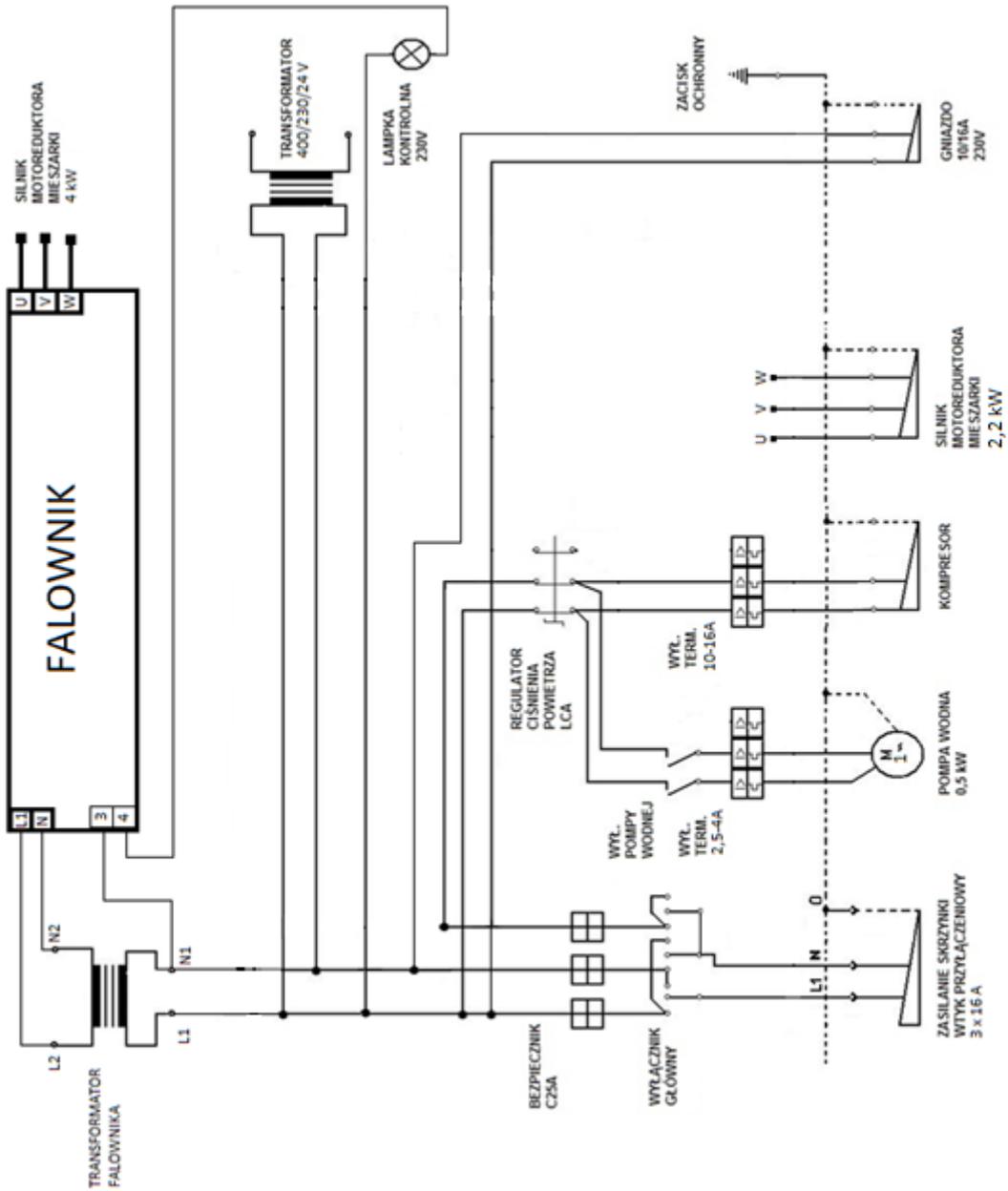


Рис. 9 – Схема электрической установки - агрегат Тип-1/230



**Рис.10 – Схема электрической установки - агрегат
Тип–1S/230**

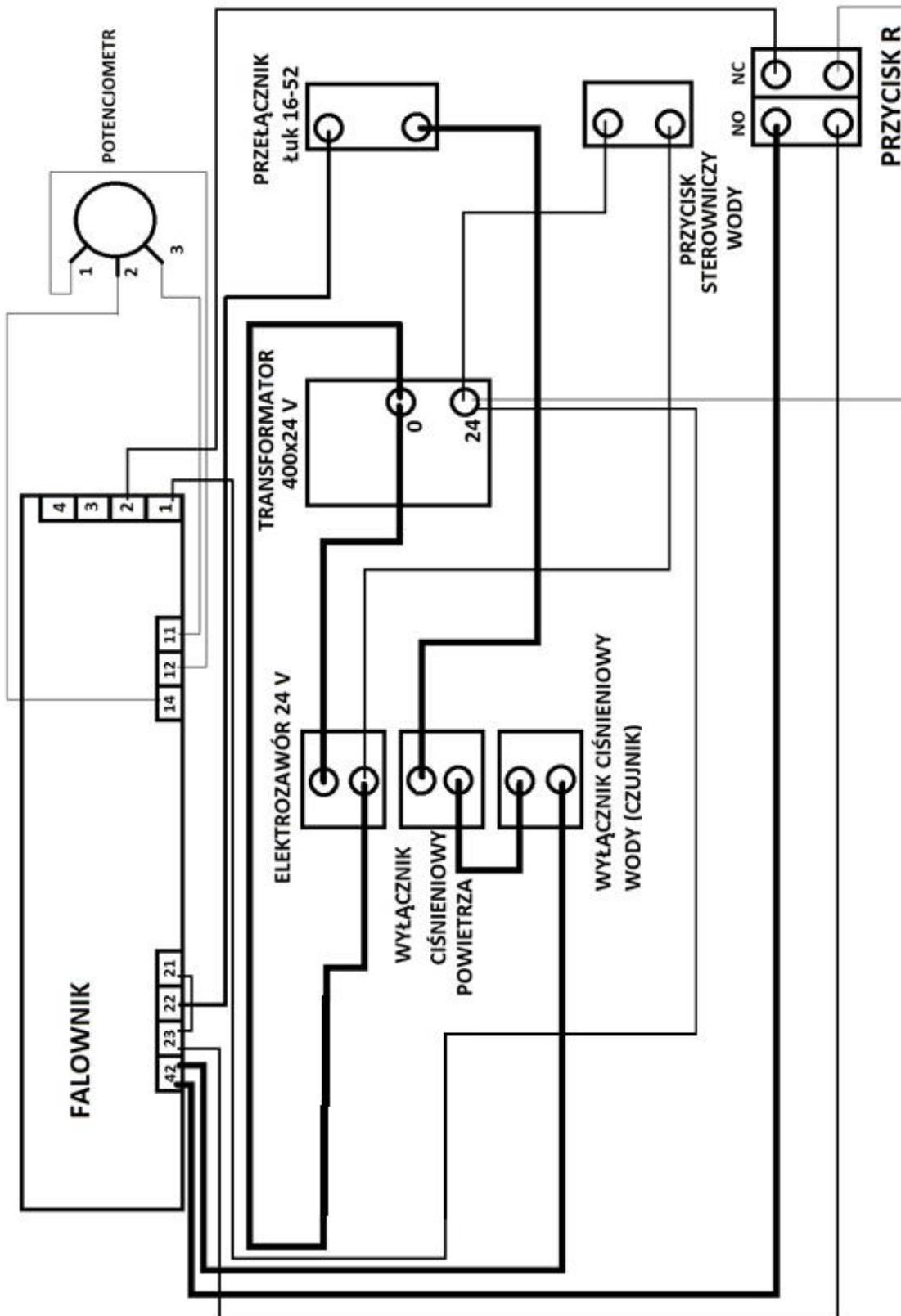


Рис. 11 - Иллюстративная схема установки управления

ГАРАНТИЙНАЯ КАРТА

Штукатурная станция Тип Kaleta-1/230
Тип Kaleta-1S/230

Фабр. № машины

Дата выпуска

ZPRUB KALETA SPÓŁKA KOMANDYTOWA в Александровице дает на период 12 месяцев начиная с числа покупки,

гарантию надежной работы штукатурного агрегата эксплуатируемого согласно Рабочей Технической Документации(РТД).

Гарантия касается лишь неисправностей возникших по неправильному строению, некачественным материалам принятым изготовителем или ненадлежащему качеству выполнения машины. Изготовитель проведет гарантийные исправительные работы в течение 14 суток , начиная с числа заявки. Гарантийный период подлежит продлению на время равное промежутку на проведение исправления считанному с числа рекламационной заявки.

Заменная оснастка агрегата (по п.2.2 РТД) не подлежит гарантии.

1. Потребитель теряет гарантийные права в случаях:
2. Употребления агрегата не по назначению;
3. Употребления и консервации несогласно условиям поданным в РТД;
4. Проведения самостоятельных переделок;

Возникновения иных причин независимых от исполнителя, если привели они к прочным качественным изменениям продукта подлежащего гарантии.

В случае обнаружения подобных обстоятельств расходы по сервису несет пользователь.

Исполнитель обеспечивает послегарантийный сервис по наряду пользователя.

- Двигатель мотор-редуктора мешалки и насоса – 2,2 кВт Фабр. №г
- Двигатель компрессора – 1,1 кВт Фабр. №г
- Водяной насос – 0,5 кВт Фабр. №г

Дата продажи.....

Записи изготовителя об исправлениях

Число заявки	Число выполнения исправления	Срок гарантии продолжен по:	Вид исправления	Подпись и печать изготовителя

Число заявки	Число выполнения исправления	Срок гарантии продолжен по:	Вид исправления	Подпись и печать изготовителя

Декларация соответствия

для

ШТУКАТУРНОГО АГРЕГАТА

Мы

Наименование и адрес исполнителя: **ZPUB KALETA SPÓŁKA KOMANDYTOWA**
32-084 Aleksandrowice, ul. Radziwiłłów 138

заявляем с полной ответственностью, что машина:

Наименование продукта: **Штукатурный агрегат**

Тип (разновидности): **KALETA-1/230**

KALETA-1S/230

Основные параметры и предназначение продукта::

– производительность	5-10 л/мин
– макс. расстояние подачи	10 м.
– Макс. давление нагнетания	30 атм.
– емкость загрузочного ковша	50 кг
– номинальное напряжение электропитания	230В/50 Гц
– габаритные размеры	1430-700-1100 мм

Do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

1. ДИРЕКТИВЫ ЕВРОПЕЙСКОГО СОЮЗА № 98/37/WE от 22 июня 1998г., внедренной в польские законы распоряжением Министра Экономики, Труда и социальной политики от 10 апреля 2003г. об основных требованиях к машинам и устройствам для безопасности (Dz. U. z 2003г. Nr 91, poz.858).
2. ДИРЕКТИВЫ ЕВРОПЕЙСКОГО СОЮЗА № 73/23/EWG от 19 февраля 1973 г., внедренной в польское право распоряжением Министра Экономики, Труда и социальной политики от 12 марта 2003г. об основных требованиях к электрооборудованию (Dz. U. z 2003г. Nr 49,poz. 414).
3. Гармонизированные стандарты: PN-EN 292-1:1991, PN-EN 292-2:1991, PN-EN 292-2:1991/A1:1995, PN-EN 1050:1999, PN-EN 294:1994, PN- EN 953:1997, PN-EN 60204-1:2001, EN 62841-1:2015, EN 12100:2012, EN 60204-1:2018.
4. ДИРЕКТИВЫ ЕВРОПЕЙСКОГО СОЮЗА № 2000/14/WE от 8 мая 2000 г, внедренной в польские законы распоряжением Министра Экономики от 21 декабря 2005 г. об основных требованиях к устройствам используемым вне помещений в сфере эмиссии шума в окружающей среде(Dz. U. Nr 263,poz. 2202).
5. ДИРЕКТИВА 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета от 17 мая 2006 г. по машинному оборудованию, вносящая поправки в Директиву 95/16/ЕС (OJ EU L 157, 9 июня 2006 г., стр. 24-86).
6. ДИРЕКТИВА 2004/30/EU Европейского парламента и Совета от 26 февраля 2014 г. о гармонизации законов государств-членов, касающихся электромагнитной совместимости (OJ EU L 96, 29.03.2014, стр. 79-106).

.....
Место и дата выдачи



.....
Tomasz Kaleta- Владелец компании